Qualités:

Excellente dextérité et très bonne adhérence pour un confort maximum de l'utilisateur Gant sans couture Parfaite préhension Large choix dans la qualité de l'enduction face aux différents risques

Domaines d'utilisation:

Montage et assemblage Industrie mécanique Poste de maintenance Manipulation d'outil pneumatique







- Enduction nitrile HCT mousse imperméable - sur support Nylon jauge 13
- Paume enduite et dos aéré
- Sans couture
- Poignet élastique
- Sachet individuel

Tailles: 7/8/9/10







 (ϵ)

Equipement de protection individuelle soumis à la procédure d'examen CE de type et conforme à la directive 89/656/CEE. L'attestation CE de type est delivrée par: CTC groupe (4 rue Hermann Frenkel-69367 Lyon Cedex 07 - France)



Hybrid Coating Technology

Souplesse

Dexterité Résistance Imperméabilité

Une nouvelle génération de gants avec enduction nitrile foam imperméable

Les avantages de la technologie HCT :

- > Design ergonomique
- > Excellent confort
- > Adhérence parfaite
- > Grande résistance
- > Imperméable aux huiles
- > Respirant
- > Dextérité exceptionnelle
- > Résistant à l'abrasion
- > Résistant à la coupure > Résistant à la chaleur



Le processus de fabrication des gants HCT : Enduction d'un nitrile dur + injection d'un nitrile souple

- > Phase 1 : Enduction d'un nitrile dur avec une résistance supérieure à l'abrasionen utilisant la technologie du foam dans le but d'obtenir la création de poches d'air
- > Phase 2 : Injection d'un nitrile souple à l'intérieur du nitrile dur pour combler les poches d'air et assurer l'étanchéité du gant

